**Табела 8.1. Преглед броја студената по годинама студија на текућој школској години.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Р.**  **б.** | **Назив студијског програма и поље** | **Акредитован број студената за упис у прву годину** | **Стварно уписани утекућу школску годину (2018/19)** | | | |
| **I год** | **II год** | **III-VI год** | **збир** |
| **МАС - Мастер академске студије** | | | | | | |
| 1. | Екологија и заштита природе 2014 | 18Б + 9С | 10 | 10 | 7 | 27 |